



ZAPYTANIE OFERTOWE

Oleśnica, 7 października 2014 r.

Zakład Wytwarzania Artykułów z Gumy Danuta Stopczyńska
ul. Wojska Polskiego 50
56-400 Oleśnica

**PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO DLA
WOJEWÓDZTWA DOLNOŚLĄSKIEGO NA LATA 2007 – 2013:
PRIORYTET 1: WZROST KONKURENCYJNOŚCI DOLNOŚLĄSKICH PRZEDSIĘBIORSTW,
DZIAŁANIE 1.1 INWESTYCJE DLA PRZEDSIĘBIORSTW,
SCHEMAT: 1.1.A2 „DOTACJE INWESTYCYJNE DLA MŚP WSPIERAJĄCE INNOWACYJNOŚĆ
PRODUKTOWĄ I PROCESOWĄ NA POZIOMIE PRZEDSIĘBIORSTWA
(Z WYŁĄCZENIEM PROJEKTÓW Z ZAKRESU TURYSTYKI)”**

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zakład Wytwarzania Artykułów z Gumy Danuta Stopczyńska
ul. Wojska Polskiego 50
56-400 Oleśnica

2. Tryb udzielania zamówienia.

Postępowanie ofertowe.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest:

Nabycie programu wspomagającego obróbkę skrawaniem CAM spełniającego następujące założenia :

1. Wymagania technologiczne :

- zawierać cykle obróbki wiertarskiej (wiercenie zwykłe, głębokich otworów, wytaczanie, rozwieranie, gwintowanie itp.)
- zawierać cykle obróbki frezarskiej (planowanie, kieszenie, kontury, zgrubna z uwzględnieniem geometrii półfabrykatu, wykończeniowa pozioma, wierszowaniem, profilowa, ołówkowa, resztki, kompletna, o stałym dystansie, itp),
- mieć możliwość analizy powierzchni modelu poddanego obróbce (promienie, pochylenia, itp.) oraz wykrywania cech,
- mieć możliwość definicji półfabrykatu i oprzyrządowania (narzędzia, uchwyty),
- mieć możliwość symulacji i edycji zdefiniowanej obróbki oraz wykrywania kolizji narzędzia,
- mieć możliwość tworzenia biblioteki narzędzi z parametrami pracy w różnych materiałach,
- mieć możliwość prowadzenia obróbki zgrubnej z kontrolą kątem opasania narzędzia podczas pracy od 2 do 5 osi ciągłych.
- mieć możliwość automatycznego łączenia dowolnych ścieżek ruchów jałowych narzędzia w celu optymalizacji ruchów obrabiarki i skrócenia czasu obróbki.
- mieć możliwość prowadzenia 5 osiowej płynnej obróbki stycznej dowolnie zakrzywionej powierzchni z wykorzystaniem tradycyjnych narzędzi skrawających celem skrócenia czasu obróbki
- pozwalać generować ścieżki narzędzia na obszarach nieobrobionych na podstawie dowolnie wcześniej obliczonego cyklu, w którym wystąpiła kolizja (krótkie narzędzie, lub kolizja uchwytu) oraz pozwalać na automatyczne tworzenie bezkolizyjnej ścieżki z rozpoznaniem typu cyklu z wykorzystaniem dłuższego narzędzia w 3D lub tego samego w 5 osiach,
- mieć możliwość analizy modelu uzyskanego w wyniku symulacji obróbki,
- mieć możliwość optymalizacji procesu obróbki oraz przygotowania ścieżek narzędzia pod obróbkę szybkościową HSM,
- mieć możliwość edycji globalnej – zmiana tego samego parametru w wielu operacjach w jednym oknie
- mieć możliwość generowania obróbki bez konieczności wskazywania modelu, konturu, powierzchni, granic,
- mieć możliwość automatycznej korekcji posuwów i prędkości obrotowych narzędzia podczas obróbki np. podczas wiercenia otworów komunikacyjnych,
- mieć możliwość automatycznego wykorzystania cech (otwory, kieszenie otwarte/zamknięte, płaszczyzny lub definiowania cech typu krzywe, powierzchnie,
- mieć możliwość definiowania makr obróbczym na podstawie cech i zapisu w bazie szablonów celem automatyzacji produkcji,



- interpolacja kołowa;
- możliwość wprowadzenia korekcji narzędzia;
- przystawka do toczenia;
- wczytywanie program step i iges;
- obsługa sondy pomiarowej;
- symulacja kolizji z maszyną;
- możliwość stosowania technologii HSM ;
- roczna subskrypcja ;
- postprocesor do frezarki pięcioosiowej HeidenHain;
- postprocesory do frezarek trzyosiowych HeidenHain, Fanuc, Sinumerik;
- postprocesor do tokarki Fanuc;

2. Wsparcie techniczne / technologiczne

Dostawca powinien dysponować własnym serwisem technicznym w Polsce, obsługującym oferowany program i gwarantującym w dni robocze czas reakcji serwisu nie dłużej niż 24 godzin od zgłoszenia;

4. Termin wykonania zamówienia

Do dnia 15.11.2014

5. Zamówienia częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

6. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

7. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami :

Jan Stopczyński – tel.: 606 930 575, email: j.stopczynski@dangum.pl

Daniel Bielak – tel.: 694639744, email: daniel.bielak@dangum.pl

8. Miejsce i termin złożenia oferty oraz okres jej ważności.

Ofertę należy złożyć (osobiście, za pośrednictwem poczty lub kuriera w siedzibie Zamawiającego lub w postaci elektronicznej na adres: biuro@dangum.pl) w nieprzekraczalnym terminie do dnia 10.10.2014r do godz. 14 : 00.

Termin ważności oferty minimum 90 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

9. Miejsce i termin otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 10.10.2014r o godz. 15 : 00

10. Kryteria oceny ofert.

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryterium przypisując mu odpowiednią wagę procentową. Oczywiście program musi spełniać wszystkie wymagania technologiczne opisane w punkcie 3.

l.p.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium
1.	Cena netto za realizację zamówienia(C)	100 %	100 punktów

Zasady oceny ofert wg kryterium "Cena":

W przypadku kryterium "Cena" oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z działania:

$$P_i(C) = C_{min}/C_i \times 100$$

gdzie: $P_i(C)$	ilość punktów jakie otrzyma oferta za kryterium "Cena";
C_{min}	cena najniższej oferty ;
C_i	cena oferty rozpatrywanej;

11. Pozostałe informacje.

W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania.

W przypadku postępowań prowadzonych w oparciu o zapisy procedury uproszczonej brak jest możliwości stosowania środków odwoławczych określonych w ustawie z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych.